



SENKRON

M A K I N E



METAL İŞLEME SEKTÖRÜNDE **48 YILLIK** TECRÜBE



SENKRON
M A K İ N E

SENKRON MAKİNA İMALAT PAZARLAMA

Firmamız 1975 yılında ilk olarak Değirmendere sanayi bölgesinde faaliyetlerine başlamıştır. Bu bölgede yaklaşık 23 sene hizmet verdikten sonra Trabzon/ Arsin ilçesinde bulunan Organize Sanayi Bölgesinde 1998 yılında taşınarak faaliyet alanını genişletmiştir.

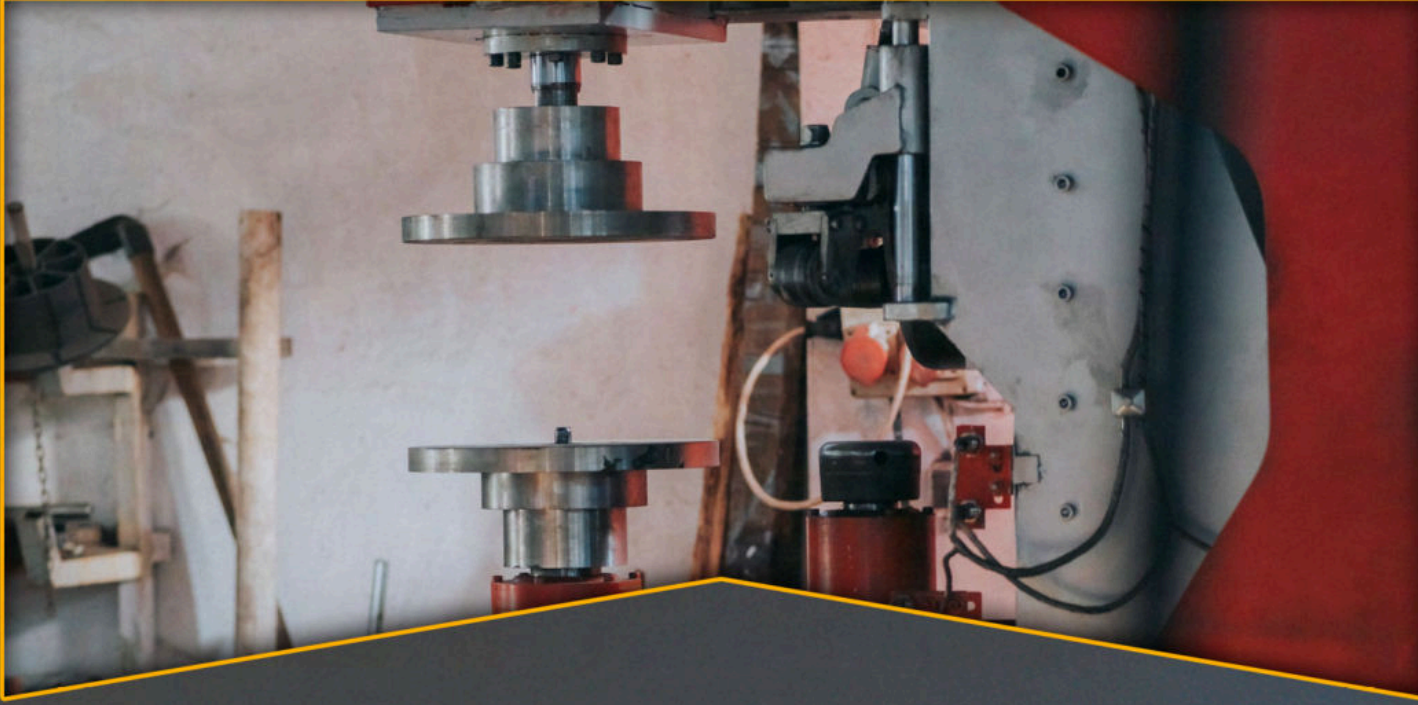
Profesyonellik, yaratıcılık ve dürüstlük özellikleriyle istikrarlı bir büyüme göstererek sanayi dünyasında saygın bir yer edinmiştir.

Firma 2000 m² kapalı alan olmak üzere toplam 6000 m² alan üzerine kurulmuştur.

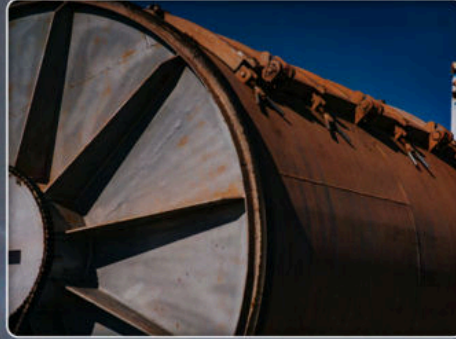
Sektöründe 48 yılı aşkın köklü bir geçmişe sahip olan Firmamız üstün kalite ve yüksek performanslı ürünlerinin yanısıra yenilikçi ve dinamik müşteri memnuniyetine sahip bir anlayışla sektörde önemli lider firmalardan biridir. Misyonumuz; imalat sektöründe yüksek kaliteli hizmetler sağlamak, en üst seviyede müşteri memnuniyetini hedefleyen, imalat ve proje açısından firmamızı geliştirmek ve sunmaktır.

Vizyonumuz ; imalat alanında deneyime ve bilgiye dayalı yüksek çözümler sunan, sürekli gelişen ve yenilikleri takip eden, profesyonel alt yapıya sahip bir firma olmaktır. Üstlendiği taahhütleri zamanında ve beklenen kalite seviyelerinin üzerinde tamamlayarak sektöründe ciddi bir saygınlığa ulaşmış olan Senkron Makine bugünkü konumuna gelmesinde, personelinin deneyim ve profesyonelliği ile yönetim kadrosunun geliştirmiş olduğu başarısı etkili olmuştur. İş güvenliği, çalışan sağlığı ve çevre koruma faktörünü gözetken bir anlayışla firmamız faaliyetlerini sürdürmektedir.

Ülkemizde gelişmekte olan Kültürel Balıkçılık sektörüne faydalı olabilmek ve balıkçılık sektörünü yakından takip edip, firmamız siz değerli dost ve müşterilerinden aldığı bu destek ve güven ile ihtiyaçlarına en üst düzeyde cevap verebilmek amacıyla kendini geliştirerek ve yenileyerek yeni projelere imza atmaya devam edecektir.



İMALATLARIMIZ



KENAR BÜKME VE KORDON ÇEKME MAKİNESİ

EDGE BENDING AND CORD DRAWING MACHINE

HİDROLİK VİNÇ İMALATI

HYDRAULIC CRANE MANUFACTURING

SAC ŞAMANDIRA

SHEET FLOAT

AĞ YIKAMA MAKİNESİ

NET WASHING MACHINE

BALIK TAŞIMA TANKI

FISH TRANSPORT TANK

BALIK YEMLEME SİLOSU

FISH FEEDING SILO

BALIK YEMLEME BOTU

FISHERMAN FEEDING BOAT

MİL KOLLEKTÖR

MILL COLLECTOR

ÇİFT TIRNAKLI ÇAPA

DOUBLE NAIL ANCHOR

KATAMARAN

CATAMARAN

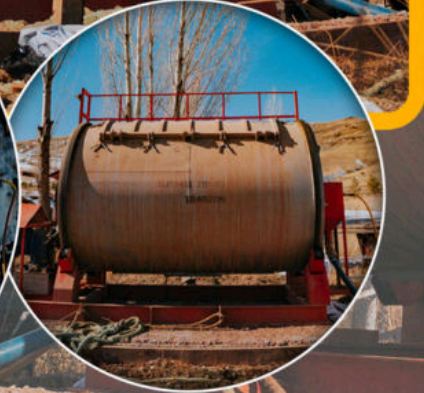
AĞ BOYAMA KULESİ

NETWORK PAINTING TOWER

BALIK AĞI YIKAMA MAKİNESİ

- Ağ yıkama makinelerimiz ağların temizliğini **pratik ve ekonomik bir şekilde en üst düzeye çıkarmayı hedefleyerek tasarlanmıştır.**
- Ağ yıkama sistemi, dayanıklı ve korozyona karşı oldukça dirençli kılan **Cr-Ni aside dayanıklı paslanmaz çelikten ve isteğe göre St-37 ve St-52 çelikten** imal edilebilmektedir.
- **Ağ yıkama makinesi kolayca taşınabilir.**
- **Periyodik bakımı minimuma indiren tasarım.**
- Ağ yıkama makinesi, su ürünleri endüstrisindeki **tüm ağ boyutlarını** yıkamak için tasarlanmıştır.
- Ağları rahat yükleyebilmek için **ergonomik kapak tasarlanmıştır.**
- **Su sızdırmaz kapak** ile rahat çalışma düzeni planlanmıştır.

- Our net washing machines are designed with the aim of maximizing the cleaning of nets in a practical and economical way.
 - The net washing system can be manufactured from Cr-Ni acid-resistant stainless steel, which makes it durable and highly resistant to corrosion, and optionally from St-37 and St-52 steel.
 - The net washing machine can be easily transported.
 - Design that minimizes periodic maintenance.
- The net washing machine is designed to wash all net sizes in the aquaculture industry.
- Ergonomic cover is designed for easy loading of the nets.
 - Comfortable working order is planned with a watertight cover.



BALIK TAŞIMA TANKI



- İstenilen ölçülerde üretim yapılabilir.
- Tank içi eğim rampası vardır.
- Tank içe ve balık çıkış yönüne doğru eğimli olarak imal edilir.
- İki adet havalandırma dirseği bulunmaktadır.
- Manşon çıkışlarında süzgeç bulunmakta olup isteğe göre tasarlanmaktadır.
- Kızaklı açma kapama kolu bulunmaktadır.
- Çıkış redüksiyonu maksimum akış hedeflenerek üretilmektedir.
- Production can be made in desired dimensions.
- There is a tank slope ramp
- The tank is manufactured inclined towards the inward and fish exit direction.
- There are two ventilation elbows
- The cuff exits have a strainer and is designed on request.
- There is a slide opening closing arm
- Output reduction is produced with maximum flow.



BALIK YEMLEME MAKİNESİ



- **Yemleme siloları** müşterinin kapasite ihtiyacına göre imal edilir.
- Dozajlama hava kilitleri **krom malzemeden** imal edilmektedir.
- **Hortum boyu** isteğe göre ayarlanır.
- Fan kapasiteleri **5.5 kw'dan 15 kw'ta** kadar olup dozajlama hava kilitleri kapasitelere göre değişkenlik göstermektedir.
- Hava kilitleri **uzaktan kumandalı** olarak da kullanılabilir.
- Feeding silos are manufactured according to the customer's needs.
- Dosing air locks are made of chrome material.
- Hose length can be adjusted according to demand.
- Fan capacities are from 5.5 kW to 15 kW and dosing air locks are according to capacities, varies.
- Airlocks can also be used with remote control.

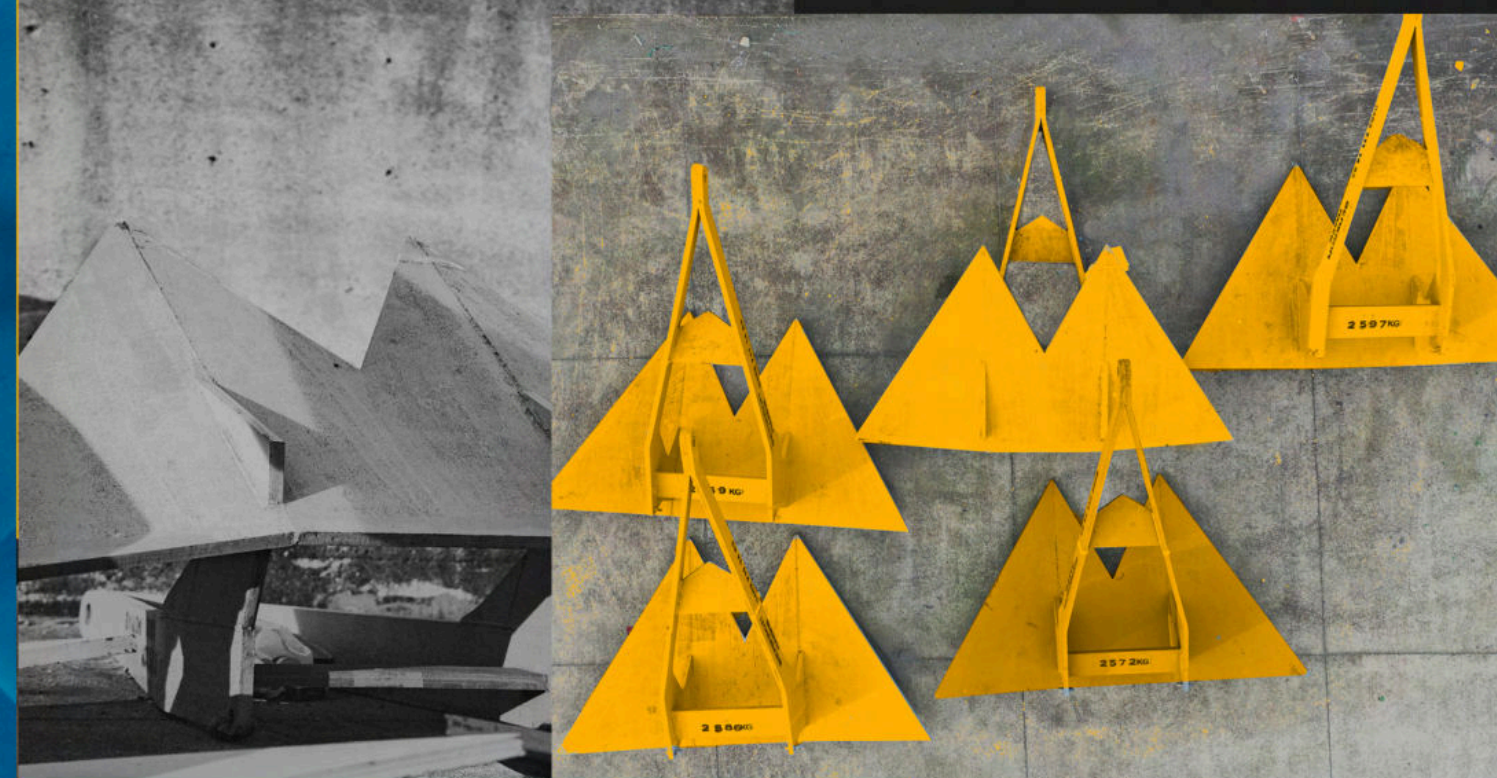
BALIKÇI YEMLEME BOTU

- Balıkçı yemleme botu imalatımız **istenilen genişlikte ve 11.97 mt boy'a** kadar imal edilebilmektedir.
- İmal edilen tekneler **veri tabanına kaydedilmektedir.**

- Our fishing boats can be manufactured in the desired width and up to 11.97 meters in length.
- Manufactured boats are recorded in the database.



ÇİFT TIRNAKLI ÇAPA



- Çift tırnaklı çapa imalatlarımız 300 Kg'dan 5000 Kg'a kadar imal edilmektedir.
- Çapa imalatında tırnakların tutunması maksimum seviyede olabilmesi için **tırnak genişliklerine kesim ve imalat esnasında özen gösterilerek** genişliklerde kısıntıya gidilmemektedir.
- Montaj esnasında sac kalınlığından dolayı kaynağın mukavemetli olması için birleştirme noktaları açık bırakılarak **kaynağın iki saca tamamen nüfuz etmesi sağlanır.**
- İki kol arka kısmına 150 mm çapında 26 mm kalınlığında iki adet halka montajı yapılmaktadır.
- Çapaların gerekli temizlik ve **epoxi boya ile boyatılarak** sevk işlemine hazırlanır.
- Sevk işlemine hazırlanan çapalar **elektronik kantarda** tartılarak Kg'ları üzerine yazılır.

- Our double claw anchors are manufactured from 300 Kg to 5000 Kg.
- In order to maximize the adhesion of the nails in the production of anchors, the width of the nails should be adjusted. There is no restriction in widths by taking care during cutting and manufacturing.
- To ensure the strength of the weld due to the thickness of the sheet metal during assembly. Joining points are left open, allowing the weld to fully penetrate the two sheets.
- The anchors are prepared for the dispatch process by cleaning and painting with epoxy paint.
- Anchors prepared for dispatch are weighed on the electronic scale and their Kg is written on them.

KATAMARAN

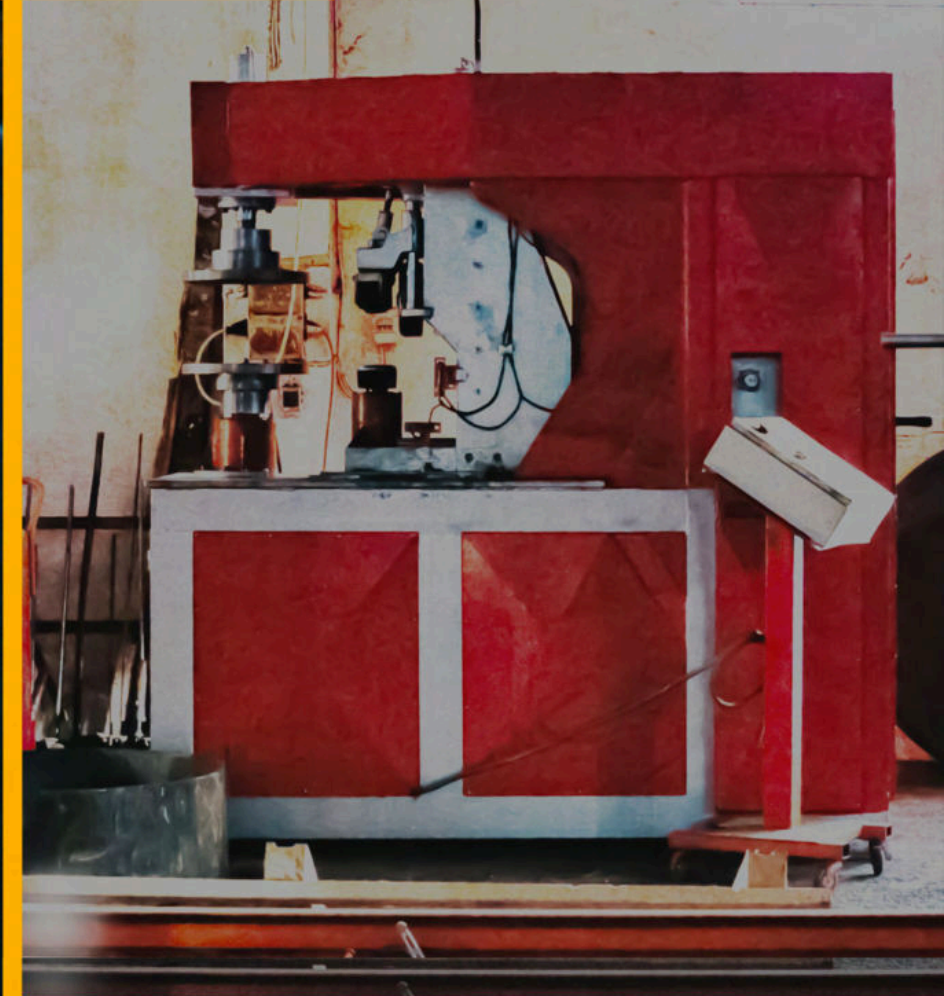
- İmalatlarımız **istenilen ölçülerde tasarlanarak** imal edilebilmektedir
- **Demontaj halinde eğretilip** yerinde kurulum yapılabilir.
- Ürüne ve kullanım amacına uygun **vinç imalatımız** mevcuttur.
- Kataraman iç ve üst alan kullanımını **maksimum seviyeye çıkaracak** şekilde tasarlanıp üretilmektedir.
- Our productions can be designed and manufactured in desired dimensions.
- It can be taught in case of disassembly and installed on site
- We manufacture cranes suitable for the product and its intended use.
- The catamaran is designed and produced to maximize the use of interior and upper space.



KENAR BÜKME VE KORDON ÇEKME MAKİNESİ

- Minimum **450 mm** maximum **1800 mm** çap aralığında işlem yapılmaktadır.
- **0.5 mm** ve **5 mm** et kalınlığı arasındaki ürünler için idealdir.
- **Hidrolik çalışma** prensibine sahiptir.
- Malzeme **kenarları bükülerek** ekstra mukavemet kazanmasını sağlar.
- Bükülen kenarlara **kordon çekme** özelliğine sahiptir.

- The process is carried out in the diameter range of minimum 45 mm and maximum 1800 mm.
- Ideal for products between 0.5 mm and 5 mm wall thickness.
- It has hydraulic working principle.
- It provides extra strength by bending the material edges.
- It has the feature of pulling cord on the bent edges.



MİL KOLLEKTÖR

- Kollektörler Ø 40 mm milden Ø 80 mm mile kadar imalatları yapılmaktadır.
- Kolektörlerin orta bölme kısımların altındaki birleştirme yerlerine **ilave güçlendirme** yapılmaktadır.
- Mapa milleri Ø 35 mm olup **her iki tarafına güçlendirme plakaları** kaynatılmaktadır.
- Kollektörler yağdan arındırılıp hiç çapak kalmayacak şekilde işlem gördükten sonra **iki kat epoksi astar ve boya** ile boyatılıp sevk işlemine hazırlanır.

- Collectors are manufactured from Ø40 mm shaft to Ø 80 mm shaft.
- Additional strengthening is made to the joining places below the middle partition of the collector.
- Eyebolt shafts are Ø 35 mm and reinforcement plates are welded on both sides.
- After the collectors are degreased and treated so that no burrs are left
- It is painted with two layers of epoxy primer and paint and prepared for shipment.

SAC ŞAMANDIRA



- Şamandırlar **300 Lt kapasite'den 10 000 Lt** kapasite'ye kadar üretilmektedir.
- Sac kalınlıkları **3 mm ile 6 mm** arasında değişmektedir.
- Şamandıra kapakları kendi imalatımız olan **kenar sıvama ve kordon çekme makinesinde** işlendikten sonra imalatı yapılacak çaptaki gövde saclarına monte edilir ve yine kendi imalatımız olan tam otomatik kaynak makinesinde kaynatılır.
- Belli hacimlerdeki şamandıralara **ara bölme sacı** montajı yapılarak sızdırmayı önleyecek şekilde kaynağı yapılır.
- Şamandıralara monte edilen firdöndüler **kendi eksenine 360°** döner.
- Alt bağlantı firdöndüsü **180° hareketli ve 360° dönebilmektedir.**
- Korozyona karşı şamandıralara **tutya montesi** yapılır.
- Şamandıra imalatlarına isteğe göre **polyurea kaplaması** yapılmaktadır.

- Floats are produced from 300 Lt capacity to 10 000 Lt capacity.
- Sheet thicknesses vary between 3 mm and 6 mm.
- After the float caps are processed in the edge banding and cord pulling machine of our own manufacture, they are mounted on the body sheets of the diameter to be manufactured and welded in the fully automatic welding machine of our own manufacture.
- Partition sheet is mounted to floats in certain volumes and welded to prevent leakage.
- The swivels mounted on the floats rotate 360° around their axis.
- Bottom connection swivel can move 180° and rotate 360°.
- Glue is mounted on the buoys against corrosion.
- Polyurea coating is made optionally for float manufacturing.

